

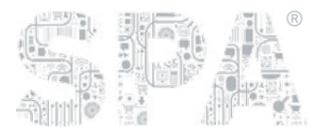
SPA F-10/F-20/F-30/F-50 Pulsado														
MODELO		PULSADO												
POTENCIA		10W			20W			30W			50W			
LONGITUD DE ONDA		1.062 μm												
SISTEMA LÁSER		F -10 PULSADO			F -20 PULSADO			F -30 PULSADO			F -50 PULSADO			
SUMINISTROS PRINCIPALES		100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Fase + N) 400 VA			100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Fase + N) 500 VA			100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Fase + N) 600 VA			100V - 240V 50 / 60 Hz (1 Fase + N) 700 VA			
DIMENSIONES		Laser												
		127x114,50x508 mm												
PESO		Rack												
		182x642x505 mm						182x642x505 mm						
SISTEMA		Peso Neto: 26Kg - Peso Bruto: 30Kg												
SISTEMA		Aislador óptico y colimador de la fuente láser, escáneres galvanométricos incorporados en el cabezal. Control y potencia electrónica, drivers de los escáneres digitales, CPU, fuentes de alimentación y fuente láser integrada en el rack.												
ESPECIFIC. FOCALES		TECNOLOGÍA			PULSADO					PULSADO UHS				
		MA (mm)	WD (mm)	FL (mm)	F - BD (μm)	10 PD (kW/cm²)	20 PD (kW/cm²)	30 PD (kW/cm²)	50 PD (kW/cm²)	F - BD (μm)	10 PD (kW/cm²)	20 PD (kW/cm²)	30 PD (kW/cm²)	50 PD (kW/cm²)
	55x55	141	100	16	9709	19417	29126	48542	27	3482	6964	10446	17409	
	100x100	205	163	26	3654	7308	10962	18270	44	1327	2653	3980	6634	
	168x168	347	254	41	1505	3009	4514	7524	69	540	1079	1619	2698	
	212x212	458	346	56	811	1622	2433	4054	94	291	582	873	1454	
	242x242	554	420	68	551	1101	1652	2752	-	-	-	-	-	
	560x560	889	815	132	146	292	438	731	-	-	-	-	-	
LEYENDA		WD:Distancia de Marcado FL:Longitud Focal MA:Area de Marcaje BD:Diámetro del Haz PD:Densidad de Potencia												
NOTA IMPORTANTE		<ul style="list-style-type: none"> Distancia de Marcado [WD]: distancia entre la base del sistema laser y la superficie a marcar. Longitud Focal [FL]: distancia entre el centro de la lente y la plataforma a marcar. Valores aproximados: estos valores son aproximados y son distintos en cada sistema láser debido a la diferencia de trayectos ópticos. 												
SOFTWARE		<ul style="list-style-type: none"> ScanLinux V5.2.7 y sucesivos. Marca Software V5.6.9 y sucesivos. Código de Barras Interno. Marca Lite Software. 												
INTERFAZ DE USUARIO		<ul style="list-style-type: none"> Pantalla táctil. Terminal Hand Held. PC. 												
CONTROLADO POR		<ul style="list-style-type: none"> Terminal Hand Held con software ScanLinux. Pantalla táctil con software ScanLinux. Interfaz gráfica completa: incluye el software Marca™, Dongle y cable Ethernet (TCP / IP). Software Marca Lite: incluye el software Marca™, Dongle y cable Ethernet (TCP / IP). 												
ACCESORIOS		Terminal Hand Held - Pantalla táctil - Puntero de Diodo Indicador del Área de Marcado - Kit de codificadores - Kit de fotocélulas - Kit de alarmas - Extractor de humo - Soporte de montaje - Soporte de Montaje U-ARM - Papel de marcado - Gafas de Protección - Kit Aire Refrigerado												
CONDICIONES AMBIENTALES		de 15°C [59°F] a 40°C [104°F] de temperatura externa al 50% de ciclo de trabajo o 36°C [100°F] de temperatura externa con ciclo de trabajo del 100%. Humedad entre el 10 y el 95%, sin condensación. Sin vibraciones.												



SPA F Pulsado

LÁSER DE FIBRA PULSADO

Versatilidad para marcar una amplia gama de plásticos y metales



SPA F Pulsado by MACSA

Modular. Mejor. Completo

SPA F Pulsado by MACSA

Modular. Mejor. Completo

SPA F Pulsado

El SPA F Pulsado es un láser de fibra especializado en codificar y marcar una amplia variedad de materiales como el film, el plástico, el metal y otros productos industriales.

Alta velocidad

El SPA F Pulsado codifica y marca información a alta velocidad manteniendo una excelente definición, sin interrupciones incluso en ambientes hostiles.

Marcaje de excelente calidad

El SPA F ha sido diseñado para marcar en metal, plástico y otros materiales que requieren marcajes de alta calidad.

Respetable con el medio ambiente

La tecnología láser es respetuosa con el medio ambiente ya que permite reducir los costes de los consumibles, evita la generación de emisiones nocivas y el consumo de energía es mínimo.



SPA es mucho más que un sistema láser

Precisión. Incluye el sistema de compensación de vibración VCS* de Macsa ID para garantizar un marcado de alta resolución incluso en líneas de producción de alta velocidad.



Versatilidad. Puede ser integrado en cualquier línea de producción, puede codificar sobre una amplia gama de materiales usando opciones de impresión 3D.



Confiabilidad. En entornos de producción adversos gracias a las directrices IP54.

Conectividad. Compatible con varios softwares capaces de funcionar tanto directa como remotamente.



Sencillez. Videos y material de ayuda para facilitar su instalación e integración.



Adaptabilidad. Amplia gama de accesorios esenciales y adicionales para optimizar el rendimiento del láser.

Soluciones y equipos Macsa 4.0

PRODUCTOS	SERVICIOS	DATOS
Gestión y control de la línea de producción.	Soporte remoto.	Control de rendimiento.

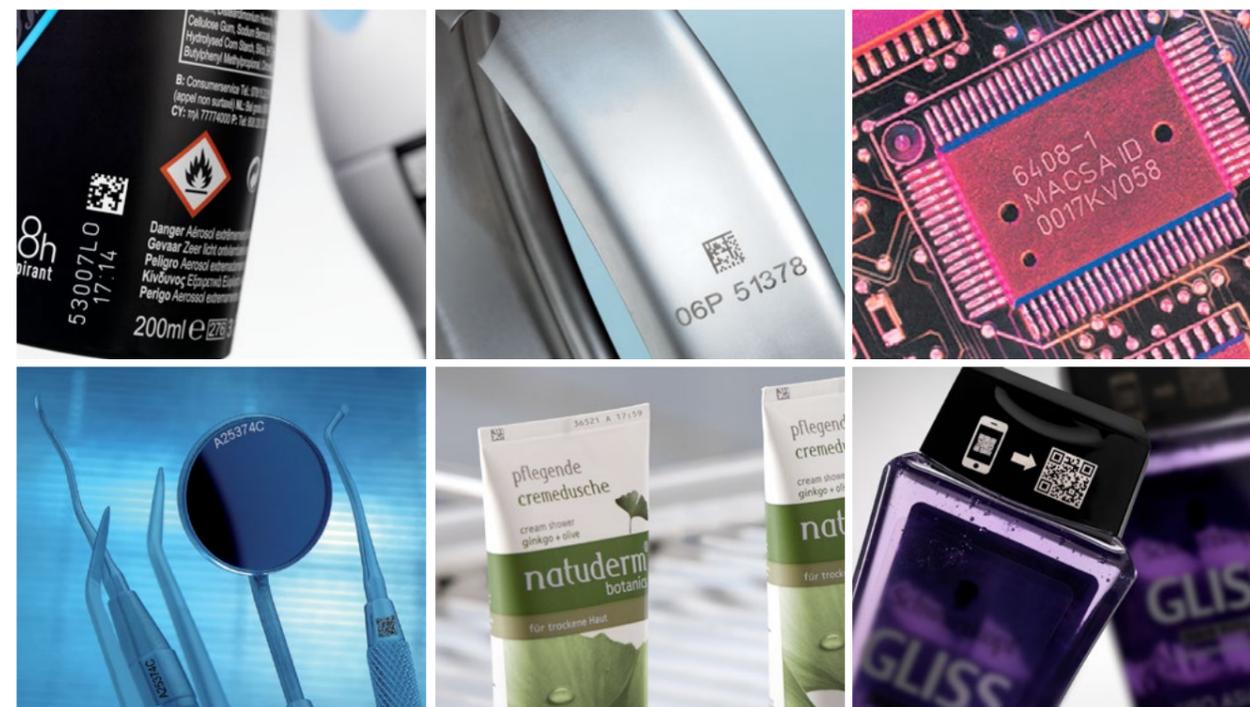


El software modular para controlar, gestionar y optimizar la línea de producción.



Servicio de mantenimiento.

Rendimiento del equipo.



Macsa id

A CODE YOU CAN TRUST

Soluciones de marcaje, codificación y trazabilidad

